

## Tratamiento químico en lavadora de botellas

<b>Producto</b>	<b>Controlador Intuition-9</b>
<b>Mercado</b>	<b>Industria, Alimentos &amp; bebidas</b>
<b>Aplicación:</b>	<b># 5</b>

### Aplicación

La lavadora de botella es un equipo que elimina la suciedad interna y externa en una botella de vidrio o PET. Debe eliminar también las etiquetas y el codificado del lote anterior, pero no debe dañar la estructura de la botella, ni su serigrafía. Este balance entre limpieza e integridad en la botella se obtiene con un buen control y registro de las variables operativas. Dentro de una lavadora se puede identificar 2 fases en la limpieza: Zona de Lavado y Zona de Enjuague.



### Zona de Lavado:

En esta zona se elimina toda materia orgánica e inorgánica dentro de la botella. El lavado se hace por inmersión y por rociado de la solución caustica. Cada lavadora dependiendo de su tamaño y capacidad, puede tener 1 a 4 tanques de lavado y en cada tanque se deben cuidar los valores operativos.

Las variables que deben monitorearse <sup>(1)</sup> y controlarse <sup>(2)</sup> de manera permanentes en cada tanque son:

- Concentración de Caustica (mS, %concentración) <sup>(2)</sup>
- Temperatura de la soda caustica (°C, °F) <sup>(2)</sup>
- Nivel de la solución Caustica <sup>(2)</sup>
- Consumo de Agua (m3, L, Gal) <sup>(1)</sup>
- Consumo de aditivos para la Sosa Caustica (ml, L) <sup>(2)</sup>
- Otras variables <sup>(1)</sup>: Presión de rociado, Amperaje bombas, nivel tanque de día

### Zona de Enjuague:

El enjuagado de la botella elimina toda presencia de la solución caustica, que se realiza por inmersión y por rociado. El último enjuague se realiza con agua fresca cuya calidad debe ser la misma con la que se produce la bebida. Cada lavadora dependiendo de su tamaño y capacidad, puede tener 1 a 3 tanques de enjuague (reclamos) y en cada tanque se deben cuidar los valores operativos.

## Hoja 2/2

Las variables que deben monitorearse <sup>(1)</sup> y controlarse <sup>(2)</sup> de manera permanentes en cada tanque son:

- Concentración de causticidad, por arrastre (mS, %concentración) <sup>(1)</sup>
- Temperatura del agua de enjuague, por arrastre (°C, °F) <sup>(1)</sup>
- Consumo de Agua fresca, solo en el último enjuague (m<sup>3</sup>, L, Gal) <sup>(1)</sup>
- Valor de pH, solo en la última tina <sup>(2)</sup>
- Consumo de aditivos para la neutralización y arrastre de metales (ml, L) <sup>(2)</sup>
- Otras Variables <sup>(1)</sup>: Presión rociado, nivel de aditivos, otras señales 4-20mA

El **Intuition-9** ofrecer el control y registro de manera permanente de cada variable en la zona de lavado y zona de enjuague y con su tecnología de mensajes de texto o correos electrónicos, las alarmas que pueden producirse durante la operación, le permiten tomar acciones correctivas de manera inmediata y puntual, haciendo que su servicio sea efectivo y más rentable.



#

**TRAINING ACADEMY**