



Soluciones para Movimiento de Fluidos, Dosificación, Medición y Monitoreo Remoto de Procesos



APLICACIONES

En Nordic Water Argentina hemos desarrollado cientos de aplicaciones, bajo diferentes condiciones y teniendo en cuenta las exigencias técnicas específicas de cada industria y sus procesos. Implementamos soluciones de dosificación con las mejores bombas y componentes.

Preparación de Floculante

Nos hemos adecuado a las más exigentes aplicaciones en minería. Los sistemas de dosificación están preparados para mantener su eficiencia y vida operativa en condiciones ambientales severas.

Neutralización de pH

Desde procesos alimentarios hasta construcción, planteamos soluciones eficientes y automatizadas para el trasvase y dosificación de reactivos químicos. Así como aplicaciones específicas en procesos auxiliares.

Automatización de calderas

El correcto tratamiento al agua evita problemas de corrosión, incrustación o escalamiento, crecimiento microbiológico y, sobre todo, extiende la operatividad del equipo.

Skid Autocalibrante

El sistema autocalibrante resuelve el problema de la variación de caudal por cambios de parámetros, por cambios climáticos y por el desgaste natural de los equipos. No necesita intervención por un año.

Apagado de cal y dosificación de lechada

Somos capaces de ofrecer soluciones para remediar efluentes domésticos o industriales para el cumplimiento de parámetros específicos. En empresas de todos los sectores industriales.

Sistemas de cloración

NW desarrolla, ejecuta y pone en marcha proyectos de manipulación, preparación y dosificación de reactivos; procesamiento de minerales; tratamientos de aguas industriales, Creamos soluciones para sistemas de plantas de lechada de cal, floculantes reactivos, entre otros.

Neutralización de aguas de mina

Recuperación de soda cáustica para el lavado de hilos, la neutralización de pH para mejorar el acabado o la dosificación de colorantes, así como el control y automatización de procesos utilitarios como torres de enfriamiento y calderas.

Sistema de dosificación de sólidos

Sistemas integrales y automatizados para la dosificación, preparación de polímeros y dosificación de químicos para conseguir la textura adecuada y mejorar la fijación de color en el papel. También bombeo de pulpas para prensado.

Apagado de cal y dosificación de lechada

Somos capaces de ofrecer soluciones para remediar efluentes domésticos o industriales para el cumplimiento de parámetros específicos. En empresas de todos los sectores industriales.

Automatización de torres de enfriamiento

Recuperación de soda cáustica para el lavado de hilos, la neutralización de pH para mejorar el acabado o la dosificación de colorantes, así como el control y automatización de procesos utilitarios como torres de enfriamiento y calderas.

Dosificación de reactivos de flotación

Sistemas integrales y automatizados para la dosificación, preparación de polímeros y dosificación de químicos para conseguir la textura adecuada y mejorar la fijación de color en el papel. También bombeo de pulpas para prensado.

Neutralización con inyecciones de CO2

NW desarrolla, ejecuta y pone en marcha proyectos de manipulación, preparación y dosificación de reactivos; procesamiento de minerales; tratamientos de aguas industriales, Creamos soluciones para sistemas de plantas de lechada de cal, floculantes reactivos, entre otros.

Controladores Industriales para Tratamiento de agua

W A L C H E M

IWAKI America Inc.

Controladores analíticos para torres de enfriamiento, calderas, acabados de metales, tratamiento de aguas industriales y municipales, entre otras aplicaciones.

Calidad total con la mejor ingeniería de diseño de la industria.

Intuition-9™

Disfrute de una inigualable versatilidad junto a un amplio rango de sensores y potentes algoritmos integrados para el control de bombas dosificadoras de productos químicos y válvulas, en una extensa gama de aplicaciones de tratamiento de agua.

- Poderoso Control
- WiFi, BACnet, Reportes Gráficos
- Programación Flexible
- Acceso en línea
- Fácil Configuración
- Gran Valor Agregado

 **Intuition**™



**24 ENTRADAS
12 SALIDAS**

Beneficios clave

- Correo electrónico, mensajes de alarma, registro de datos, gráficos y reportes resumidos del estado del sistema
- Registro de datos
- Ethernet o WiFi para acceso remoto a través de Internet, LAN o BACnet o Modbus / TCP opcional.
- La gran pantalla táctil a todo color con programación basada en iconos facilita la configuración
- La entrada de sensor universal proporciona una flexibilidad extraordinaria ya que el mismo controlador se puede utilizar con casi cualquier tipo de sensor requerido
- Gráficos en pantalla y en la página web de los valores del sensor y el estado de la salida de control
- Cuatro ranuras de Entradas/Salidas (I/O) permiten una flexibilidad total al agregar sensores, salidas analógicas y sensores de corrosión de resistencia a la polarización lineal (LPR)
- Compatibilidad con varios idiomas permite una configuración sencilla
- Tres a doce salidas de control de relé permiten que el controlador se utilice en más aplicaciones
- Dieciséis entradas virtuales y dieciséis salidas virtuales
- Paquete económico de montaje en pared para una fácil instalación
- Completa flexibilidad en la función de cada relé

Intuition-6™

Amplia flexibilidad, gran robustez y con excelentes capacidades de comunicación para su control de tratamiento de aguas.

Los controladores Intuition-6 representan los últimos avances en tecnología e innovación para una variedad de aplicaciones de tratamiento de aguas en el mercado industrial, comercial y municipal, ya sea en calderas, torres de enfriamiento, evaporadores, piscinas, sistemas de desinfección u ósmosis inversa entre muchas otras.



**4 ENTRADAS
6 SALIDAS**

Beneficios clave

- Gran pantalla táctil con programación basada en íconos facilita la configuración
- Entrada de sensor universal proporciona una flexibilidad extraordinaria; el mismo controlador se puede usar con casi cualquier tipo de sensor necesario.
- Seis relé de salida para control
- Tarjeta combinada de entrada de sensor y entrada analógica que agrega aún más flexibilidad
- Control de adelanto/retardo de los relés
- Entrada analógica doble opcional (4-20 mA) para fluorómetros o casi cualquier otro valor de proceso
- El soporte de múltiples idiomas permite una configuración simple sin importar donde instale el controlador
- Paquete económico de montaje en pared para una fácil instalación
- Gráficos en pantalla y en la página web de los valores del sensor y el estado de la salida de control
- El Intuition-6™ con sensores de cloro amperométricos se puede usar para informar mediciones de cloro en áreas rurales de acuerdo con el método 334.0 de la EPA.
- Seis entradas virtuales y seis salidas virtuales
- Completa flexibilidad en la función de cada relé
- Mensajes de alarma por correo electrónico, registros de datos, gráficos o informes de resumen del sistema
- Opción Ethernet para acceso remoto a través de Internet, LAN, BACnet o Modbus/TCP



Serie W100

Tres poderosas salidas de control hacen del controlador W100 de Walchem, una opción más versátil y valiosa en comparación con otros controladores básicos de tratamiento de agua. La serie W100 provee una forma económica y confiable para mantener su programa de tratamiento de agua bajo control.

Aplicaciones típicas:

- Neutralización y desinfección en Tratamiento de Aguas
- Desinfección en Alimentos y Bebidas
- Tratamiento de agua potable
- Spas y Piscinas
- Control de tratamiento de agua en calderas
- Control de biocidas en torres de enfriamiento
- Tratamiento de metales & Circuitos impresos
- Fertirrigación & irrigación
- Sistemas de Osmosis Inversa
- Control de tratamiento de agua de condensado



**1 ENTRADA
3 SALIDAS**

Beneficios clave

- Gran pantalla con programación basada en iconos hacen la configuración más simple.
- Entrada de sensor universal provee una extraordinaria flexibilidad. El mismo controlador puede ser usado con casi cualquier tipo de sensor necesario.
- Opción de múltiples lenguajes permite una simple configuración.
- 3 salidas de control permiten al controlador ser usado en más aplicaciones que otros controladores básicos disponibles en el mercado.

Walchem Fluent®

Software para Administración de Cuentas basado en la nube, que amplifica el valor de los controladores Walchem.

Beneficios clave:

- Acceso en tiempo real a su proceso
- Compatible con dispositivos móviles
- Notificación de alarma con escalamiento
- Graficación y almacenamiento de datos



Una nueva herramienta de software de gestión para tratamiento de agua basada en la nube que amplifica el valor de los controladores Walchem que tienen acceso a Internet. Fácil de configurar y usar, Walchem Fluent® incorpora ("IoT" – Internet de las cosas), automatización de procesos, monitoreo y control remoto y visualización de datos para elevar la capacidad del usuario para realizar su trabajo de manera eficiente, efectiva y excepcional. Walchem Fluent® se convertirá en uno de los recursos más valiosos para administrar sus servicios de tratamiento de agua

SECTORES

La versatilidad de nuestras marcas de representación exclusiva brinda como valor agregado a nuestros clientes nuestra especialización, stock y servicio posventa efectivo y eficiente. Así mismo, nuestro departamento de Proyectos y Servicios es nuestra mejor carta para aplicar a los diferentes sectores de la industria.

Minería

Nos hemos adecuado a las más exigentes aplicaciones en minería. Los sistemas de dosificación están preparados para mantener su eficiencia y vida operativa en condiciones ambientales severas.

Neutralización de pH

Desde procesos alimentarios hasta construcción, planteamos soluciones eficientes y automatizadas para el trasvase y dosificación de reactivos químicos. Así como aplicaciones específicas en procesos auxiliares.

Química

La producción de químicos ha optimizando sus procesos mediante nuevas herramientas y tecnologías. Nuestros sistemas han conseguido mejorar el consumo y control de químicos fiscalizados.

Oil & Gas

Implementamos soluciones de dosificación con las mejores bombas y componentes: plantas de tratamiento de aguas, sistemas automáticos de purgas en calderas, tanques y torres de enfriamiento, etc.

Tratamiento de agua

Somos capaces de ofrecer soluciones para remediar efluentes domésticos o industriales para el cumplimiento de parámetros específicos. En empresas de todos los sectores industriales.

Textil

Recuperación de soda cáustica para el lavado de hilos, la neutralización de pH para mejorar el acabado o la dosificación de colorantes, así como el control y automatización de procesos utilitarios como torres de enfriamiento y calderas.

Papel

Sistemas integrales y automatizados para la dosificación, preparación de polímeros y dosificación de químicos para conseguir la textura adecuada y mejorar la fijación de color en el papel. También bombeo de pulpas para prensado.

Empresas de Ingeniería

NW desarrolla, ejecuta y pone en marcha proyectos de manipulación, preparación y dosificación de reactivos; procesamiento de minerales; tratamientos de aguas industriales, Creamos soluciones para sistemas de plantas de lechada de cal, floculantes reactivos, entre otros..



Bombas Dosificadoras para Tratamiento de agua



Iwaki fabrica bombas dosificadoras de alta pureza, bombas para transvase de químicos, bombas a doble diafragma accionadas por aire comprimido, bombas de recirculación, bombas centrífugas de acople magnético no metálicas y sistemas integrados.

Serie IX

Las bombas dosificadoras de la serie IX son bombas de diafragma de accionamiento directo controladas digitalmente. Años de experiencia en tecnología de motores de alta gama dan como resultado bombas dosificadoras extremadamente precisas y energéticamente eficientes con alta resolución. La Serie IX satisface la demanda actual de abastecimiento automático de productos químicos en industrias que van desde el tratamiento de agua hasta los procesos químicos. El control de alta precisión ofrece una solución para una variedad de aplicaciones de dosificación. De serie con varios métodos de control, las bombas de la serie IX brindan una solución para una variedad de aplicaciones, incluido el cloro, todo en una sola bomba.



Max. Capacidad: 80 GPH

Max. Altura: 250 PSI

Golpes por minuto: 140 SPM

Beneficios clave

Relación de reducción de 1000: 1

Las bombas de la Serie IX utilizan motores de CC sin escobillas eficientes para el control de velocidad. El control del motor de alta resolución ajusta las velocidades de descarga y succión para cumplir con una relación de reducción completa y precisa de hasta 1000: 1 y caudales de 80 GPH (300 L / H) a 0.02 GPH (7.5m L / H).

± 1% de alta precisión

Combinado con un control preciso del motor, un diseño de válvula eficiente mantiene caudales de bombeo precisos para permitir que una bomba de diafragma accionada mecánicamente de bajo costo logre una repetibilidad de ± 1%.

70% de ahorro de energía

Los engranajes helicoidales y el resorte de retorno reducen el consumo de energía hasta en un 70% en comparación con las bombas dosificadoras de diafragma mecánicas convencionales.

Diseño de cabezal de bomba de alta compresión

Una longitud de carrera fija y un diseño patentado del extremo líquido mantienen una alta compresión durante cada carrera, lo que da como resultado un cebado rápido y sin bloqueo de gas a cualquier caudal y hasta las presiones nominales completas.

Serie EJ

La Serie EJ proporciona una inyección química precisa a un precio económico. Con voltaje universal de 100 a 240 V CA puede operar en virtualmente todos los países.

La Serie EJ es compacta, simple de operar y ofrece caudales hasta 12 l/h (3.17 gph) y una presión máxima de 12 Bar (175 psi).

Las bombas serie EJ opera hasta 360 impulsos por minuto, con regulación de 1 impulso x 1 impulso ofreciendo una alta resolución en la dosificación de químicos. La mayoría de los productos de la competencia operan a velocidades menores, resultando en una alimentación lenta, un desgaste prematuro del diafragma y un pobre control de la dosificación. La serie EJ esta disponible con cabezales de bombeo en PVC, PVDF, PP y Acero Inoxidable 316. Ofrece entrada digital 1:1 (pulsos) y entrada de arranque / parada para un control on/off o proporcional.



Max. Capacidad: 3.2 GPH
Max. Altura: 175 PSI
Golpes por minuto: 360 SPM

Serie EZ



Max. Capacidad: 6.2 GPH
Max. Altura: 150 PSI
Golpes por minuto: 360 SPM

La serie EZ con control de velocidad digital pulso x pulso ofrece una precisa inyección de químicos a bajo costo con caudales hasta 6,3 GPH (24 l/h) y presiones máximas hasta 150 PSI (10 bar). Por su tamaño compacto y su simple control, son ideales para aplicaciones en tratamiento de aguas, agricultura, industria, OEM y una variedad de otras aplicaciones.

La EZ es simple de operar. Su módulo de control puede ser fácilmente instalado en un local remoto. Esta disponible con cabezales de bombeo en PP, PVC, PVDF y acero Inoxidable 316 para cubrir cualquier aplicación de químicos.

Extremadamente eficaz, su rendimiento confiable es logrado a través de una sofisticada ingeniería. Su avanzado control basado en microprocesador y su coeficiente de compresión de 360:1 son ventajas excepcionales que permiten ofrecer una versatilidad incomparable.

Serie EHE

Las bombas serie EHE ofrecen caudales hasta 20 GPH (75 l/h) y presiones de descarga hasta 150 PSI (10 bar). Combinando su rendimiento, con su coeficiente de compresión de 1800:1 y la amplia variedad de materiales incluyendo PVC, PP y PVDF, la serie EHE es hoy, una de las bombas más versátiles y poderosas en la industria de tratamiento de aguas.

Su alto coeficiente de 1800:1 permite operar la bomba desde su máximo caudal hasta muy bajos caudales, sin comprometer precisión. Esto permite usar esta serie en aplicaciones donde los caudales pueden variar dramáticamente y por supuesto también pensando en un crecimiento de la instalación a futuro.

La serie EHE ofrece modo de control externo digital y analógico. El modo de entrada digital externa ofrece multiplicador y divisor de pulsos que es frecuentemente usado en sistemas proporcionales de dosificación.



Max. Capacidad: 6.3 GPH
Max. Altura: 150 PSI
Golpes por minuto: 360 SPM

Serie EWN

Compactas, poderosas y equipadas con una variedad de características innovadoras, la serie EWN ofrece caudales hasta 6.7 GPH (25.4 l/h) y presiones hasta 290 psi (20 bar). Existe un modelo de bomba EWN para mejorar cualquier aplicación de dosificación de químicos existente. Una amplia variedad de materiales están disponibles ya sea PVC, GFRPP, PVDF o Inoxidable 316 para garantizar un resultado perfecto para sus aplicaciones. Su construcción es IP65 y son multi-voltaje. Todas las bombas EWN ofrecen entradas de pre-parada y parada, y pulso análogo y salida de control de parada y pulsos. Además ofrecen:



Max. Capacidad: 6.7 GPH

Max. Altura: 290 PSI

Golpes por minuto: 140 SPM

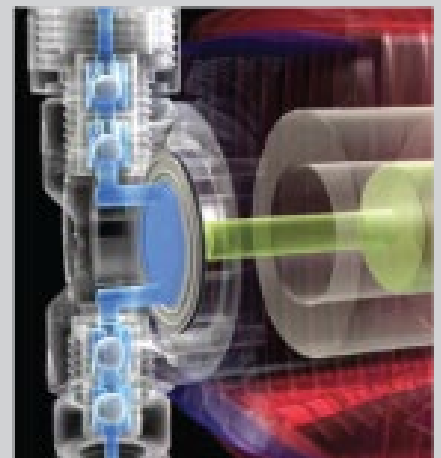
Características de control:

- **Precisión de dosificación** - La Serie EWN posee un rango de ajuste increíble de hasta 1800:1 garantizando una precisión en el control de dosificación para cualquier tipo de aplicación.
- **La pantalla** puede ser ajustada entre unidades de caudal o % de velocidad para un rápido ajuste y simplicidad en la lectura.
- **Control de Entrada Analógica** - Fija o ajustable de 0 - 20 mA.
- **Control de Entrada de Pulso** - Entrada de pulso con capacidad de multiplicación o división.
- **Rápido Cebado** - Por la entrada externa AUX o manteniendo presionadas 2 teclas y la bomba funcionando al 100% de su velocidad lograra un rápido cebado sin afectar las características originales de la aplicación.
- **Bloqueo del Teclado** - Las funciones del teclado pueden ser bloqueadas (Código programable) ofreciendo una completa seguridad e integridad ante ajustes no deseados.
- **Fácil Calibración** - En modo calibración, solo es preciso arrancar y parar la bomba, entrar el volumen y la bomba calibrará automáticamente el volumen por embolada.
- **Visor de Caudal** - Después de la calibración, la Serie EWN puede mostrar el caudal para una fácil lectura y ajuste en diferentes unidades (mL/m, GPH, L/H).
- **Conexiones Flexibles** - Un renovado sistema de conexiones provee extraordinaria flexibilidad en los tamaños de tubería y elimina la torsión del tubo durante la conexión. Se puede usar un inserto roscado en lugar del adaptador de tubería para convertir fácilmente cualquier conexión a NPT.

360 Impulsos por minuto es importante?

Todas las bombas Iwaki Clase E ofrecen una velocidad de operación de hasta 360 impulsos por minuto. Productos similares de la competencia pueden llegar a 180 impulsos e incluso menos, resultando en una dosificación más lenta, más pulsante y con un desgaste acelerado del diafragma, lo que significa reparaciones frecuentes.

Combinando la velocidad única de 360 impulsos por minuto con un ajuste de un 1 impulso x 1 impulso permite ofrecer un rendimiento excelente, una larga vida de servicio en campo y una precisión envidiable, reduciendo costos operativos y aumentando la productividad de su instalación.

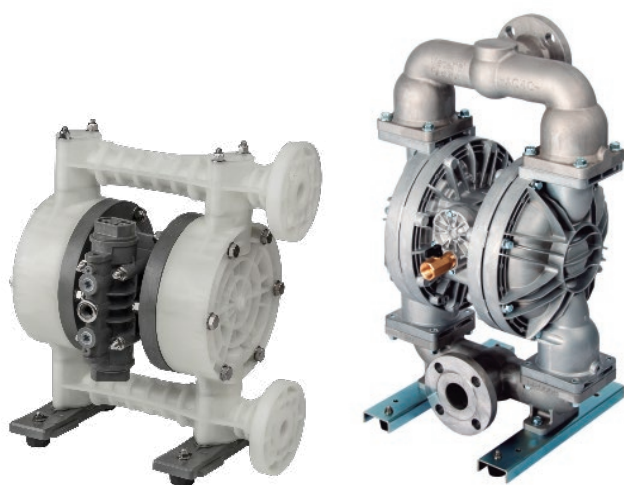


Bombas a Doble Diafragma

Accionadas por Aire Comprimido

Sistema de distribución de aire Looped C® exclusivo de Iwaki Air

Después de años de pruebas y operación exitosa, Iwaki Air ha rediseñado su sistema de distribución de aire para incluir el nuevo carrete Looped C®. Este nuevo carrete no requiere lubricación y utiliza materiales más resistentes y livianos para ofrecer suaves emboladas con menor desgaste o rotura de los componentes internos. Una característica exclusiva es que elimina la posibilidad de que la bomba pueda trabarse o centrarse durante la operación de bombeo.



Máx. Caudal: 3 GPM (11.5 LPM) a 251 GPM (950 LPM)

Máx. Presión: 100 psi (0.7 MPa) a 125 psi (0.85 MPa)

Máx. Descarga: 230 ft (70M) a 280 ft (85M)

Conexiones: 1/4" a 3"

Materiales: Inoxidable 316, Aluminio, Polipropileno puro, Polipropileno con relleno de vidrio, Acetal, Kynar®, Hierro o PVDF.

Bajo Mantenimiento

Excepcional Rendimiento

Características & Beneficios

Robusta, construcción atornillada

Diseñada para reducir fugas típicamente relacionadas a bombas con construcción tipo clamps o abrazaderas.

Operación libre de Aceite

Limpia, con un diseño amigable al medio ambiente está construida sin la necesidad de tener lubricación de aceite o grasa. Una operación libre de aceite extiende la vida útil de las partes de la bomba.

Resisten el congelamiento

El aire comprimido se expande gradualmente a través de un escape de la cámara de aire por etapas para reducir el riesgo de congelamiento. Un diseño de gran tamaño de la salida de aire permite que el exceso de humedad sea expulsado a través de la bomba y el escape.

Construcción modular

Componentes de alto desgaste están disponibles en forma individual o en kits de servicio para un fácil reemplazo y un bajo costo de mantenimiento.

Primera en calidad

La calidad total es un concepto arraigado en Iwaki. Las bombas a doble diafragma accionadas por aire Iwaki Air (AODP), son fabricadas bajo la estricta norma ISO 9001 Ver. normas 2015, lo que nos permite ofrecer un producto confiable y asegurar años de servicio

Partes estandarizadas

Las partes estandarizadas y componentes son usados en diferentes modelos y tamaños. Bombas fabricadas en diferentes materiales a menudo utilizan las mismas partes comunes por lo que son intercambiables.

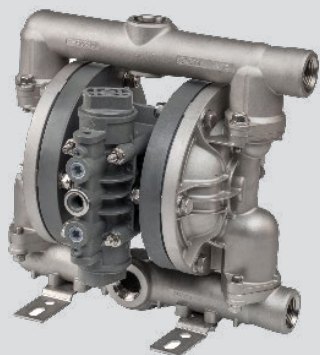
Sin necesidad de grandes inventarios de partes

Solo con unas partes esenciales en inventario se pueden mantener las bombas trabajando por un largo periodo de tiempo.

Valvula de aire accesible externamente

Facil acceso externo permite asistencia a la válvula de aire en el lugar sin necesidad de desmontar la bomba.

Bombas Especiales



Bombas conformes FDA

- Disponibles desde 1/4" hasta 3"
- Fabricadas con materiales conformes FDA
- Acero Inoxidable 316 Electropulido
- Conexiones sanitarias Tri-Clamp®.

2" Serie TC-X 500 Bomba con Válvulas de Clapeta

- Transferencia de líquidos con sólidos - hasta 1.77" (45mm)
- Máx. Caudal: 158.5 GPM (600 LPM)
- Máx. Descarga: 230 ft (70 M)
- Materiales: Aluminio
- Acceso simple a cada válvula de clapeta



Bombas Alta Presión 2:1

- Duplica la presión de descarga
- Disponible en bombas metálicas desde 3/4" a 3"
- No requiere válvula de alivio o sistema de bypass
- Diafragmas de Buna, Neoprene o Viton
- Transferencia de barras y grandes sólidos
- Ideal para la alimentación de filtros Prensa



Bombas Centrífugas de Acople Magnético



Metálicas SERIE SANWA

Las bombas de acople magnético **Iwaki Sanwa** construidas en Acero Inoxidable 316 proveen una simple y segura operación sin fugas. Con flujos de hasta 340 GPM (1.287 LPM), **Iwaki Sanwa** es la bomba correcta para todas sus aplicaciones difíciles.

Serie MMP

Las **Series MMP/MML/MMH** son ideales para aplicaciones de bajo caudal donde el tamaño de la bomba es importante. Las ventajas de las series MMP/MML/MMH incluyen magnetos de alta potencia, cojinetes de SIC-D y carcasa trasera maquinada.

RANGO DE TEMPERATURA

-22°F - + 302°F (-30°C - + 150°C)

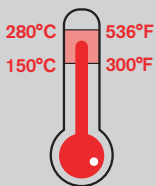


Serie MP

Las **Series MP/MH/ML** son la combinación perfecta entre la confiabilidad y la asequibilidad. Con flujos de hasta 340 GPM (1.287 LPM) y una robusta construcción en Acero Inoxidable 316, las series MP/MH/ML cumplen con la mayoría de las aplicaciones sub-ANSI a un precio extremadamente competitivo.

RANGO DE TEMPERATURA

-22°F - + 302°F (-30°C - + 150°C)



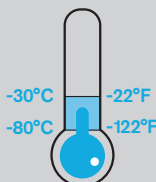
Alta Temperatura

RANGO DE TEMPERATURA

+25°F - + 536°F (-4°C - + 280°C)

Serie MH

Serie MMH



Baja Temperatura

RANGO DE TEMPERATURA

-112°F - + 302°F (-80°C - + 150°C)

Serie ML

Serie MML

Bombas Centrífugas de Acople Magnético



No Metálicas

Ofrecemos una gama completa de bombas de acople magnético desde 1/250 hasta 100 HP. Nuestro rango de productos es ideal para todas sus aplicaciones de bombeo con químicos. Ácidos, cáusticos, baja o alta temperatura, Iwaki America tiene una bomba para su aplicación.



Caudal: 35 Gpm (132 Lpm) a 1320 Gpm (5.000 Lpm)

Altura: 20 mts (65 Pies) a 106 mts (348 pies)

Temperatura: 80°C (176°F) a 150°C (302°F)

Materiales: ETFE, PFA, CFRETFE, GFRPP

SIN SELLOS - EFICIENTES
RESISTENTES A LA CORROSIÓN
SIN FUGAS

Ventajas & Beneficios

Experiencia mundial con presencia local. Más de 50 años de experiencia en ingeniería de diseño. Producimos los mejores equipos para el manejo de productos químicos.

Acoplamiento magnético sin sellos - Absolutamente seguro. En estas bombas el sello ha sido reemplazado por una conexión magnética, convirtiéndola en 100% segura. Por esto es posible bombear los más agresivos productos químicos sin perdidas ni fugas.

Extremadamente confiable. Gracias a su diseño, incluyendo solo algunas partes rotativas, la vida operacional es extremadamente larga.

Sin gastos de sellos o empaques. Paradas de planta y costos de mantenimiento dejarán de ser un problema como así también lo riesgos de manipulación para el personal de fábrica. El resultado es una alta productividad en un ambiente seguro.

100% de resistencia química. Las partes no metálicas y magnetos construidos en polipropileno, PFA y CFRETFE proveen una bomba 100% resistente a productos químicos.

Capacidad de operar en seco. El sistema patentado de "No Contacto" previene la generación de calor dentro de la bomba en caso de que esta opere en seco.

Amigable con el medio ambiente. El acople magnético asegura que NO existirán fugas de vapores o liquido. El área de bombeo y el personal que trabaja cerca de la bomba están protegidos contra posibles riesgos ante sustancias agresivas.

Calidad y Garantía sin igual. Todos los productos son fabricados bajo el sistema de calidad 1509001:2000.

Skids de Dosificación

Los sistemas o paquetes de dosificación no son
un producto estándar

Son soluciones diseñadas a la medida del cliente
y de acuerdo a las condiciones
propias del proceso y el lugar de instalación



Ventajas & Beneficios

- Sistemas Plug Play
- Facilidad en su limpieza y mantenimiento
- Dosificación precisa y confiable
- Fácil instalación y movilidad
- Protección de componentes internos
- Estructura compacta
- Integración con sistema de control para operación automática
- Estructura Soporte
- Filtro en Y
- Columna de Calibración
- Válvula de Alivio
- Manómetros
- Válvula de Contrapresión
- Válvula de Corte o aislamiento
- Válvula de Purga o Lavado
- Tablero de Potencia



Bombas de Vacío de Anillo líquido, Aceite y Secas

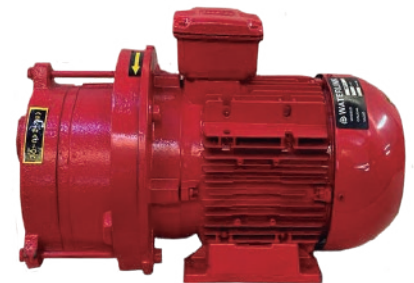


Las bombas de vacío se usan para una gran variedad de aplicaciones en diferentes industrias que requieran mover aire, polvos y fluidos, entre otros, gracias a la generación de un vacío. Esto simplifica y acelera los procesos de fabricación y se reducen los costos. En NW ofrecemos bombas de vacío industriales de diferentes tecnologías, que trabajan en seco o con aceite, con un alto grado de confiabilidad, desempeño y ahorro energético, así como una operación mucho más silenciosa.

Bombas de Anillo Líquido WRP

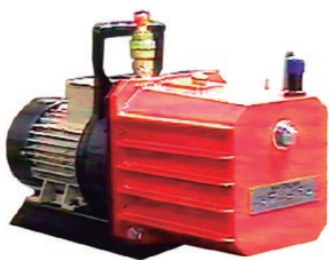
Funcionan de manera segura, limpia e ininterrumpida en entornos hostiles. Son aptas para todo tipo de aplicaciones industriales, pueden ser de una o dos etapas, tienen un mantenimiento extremadamente bajo y un rendimiento elevado, bajo consumo de energía y reducida necesidad de agua de sellado.

MODELO	WRP-24	WRP-48	WRP-72	WRP-150	WRP-228
Caudal (lts/min)	450	850	1250	2550	3850
Consumo l/min	4	6	8	12	15
Vacío (mmHg)	30	30	30	30	30
Motor (HP)	3/4	2	4	5.5	7.5
RPM	1500	1500	1500	2800	2800



Bombas de Aceite ACM

De una etapa, refrigeradas por aire e impulsión directa, con aceite recirculante. Su diseño es compacto, fiable y duradero, de fácil mantenimiento y funcionamiento. Instalación simple, no se precisa de agua, ni de correas de arrastre.

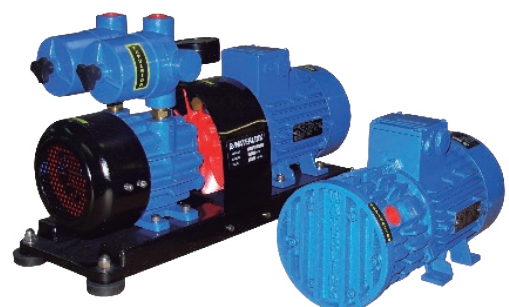


MODELO	ACM-3	ACM-5	ACM-9	ACM-14	ACM-21	ACM-40	ACM-60
Caudal (lts/min)	50	100	140	240	400	750	1000
Vacío (micronHg)	10	10	10	10	10	10	10
Motor (HP)	1/4	1/2	3/4	1	1	1 1/2	2
RPM	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500

Bombas Secas SCM

Libres de aceite, de una etapa, refrigeradas por aire y de accionamiento directo. Equipadas con paletas de funcionamiento silencioso. Ideales para aplicaciones industriales que precisen un vacío rápido y limpio. Bajo costos de mantenimiento y precios.

MODELO	SCM-0.6	SCM-6	SCM-8.5	SCM-25
Caudal (lts/min)	35	160	240	320
Vacío (mmHg)	250	125	125	125
Motor (HP)	1/4	1	1 1/2	2
RPM	1500	1500	1500	2800



Bombas Dosificadoras de Membrana Serie D222



Las bombas de la serie D222 son bombas de desplazamiento positivo y retroceso por muelle con un motor eléctrico y precisión mecánica del control de la membrana.

La serie incluye 8 capacidades diferentes desde 4 hasta 250 l/h.

El campo de aplicación de estas bombas es principalmente un proceso moderno en el tratamiento de aguas, neutralización, tecnología de limpiezas, tratamiento de superficies y otros procesos.



Un ancho rango de bombas para todos los propósitos

La serie D222 dispone de modelos simples sin electrónica para funcionamiento manual también como con electrónicas para diferentes tipos de control de las técnicas de dosificación gracias al microprocesador incorporado. Con un resultado económico para cada campo de aplicación individual.

Alta precisión de dosificación

La alta y repetitiva precisión de dosificación del $\pm 1,5\%$ es garantizadas por la geometría del cabezal dosificador, el cual tiene un volumen claramente óptimo también como por la dosificación sinusoidal del caudal. La linealidad de la desviación de la curva de dosificación es $\pm 4\%$.

Seguridad de funcionamiento y larga duración

Los impulsos armónicos y libres de pulsación de la D222, previene la ruptura de las tuberías e instalaciones. Por esta razón una larga duración de las instalaciones y la membrana de dosificación esta garantizada.

Bajo ruido de funcionamiento

Debido al bajo nivel de ruido solo 45 dB, la bomba dosificadora de la serie D222 es ideal para el uso en laboratorios y aplicaciones domésticas.

Ahorro energético debido a la alta eficiencia

Los motores especiales de las bombas de la serie D222, son de bajo consumo. El consumo de las bombas dosificadoras varia de 0,18 Kw a 0,36 KW.

Alta protección

La Serie D222 es optima para ambientes húmedos y estaciones de lavado debido a su protección IP65.

Medios gasificantes sin problemas de bombeo

Para asegurar la dosificación de estos productos, hemos desarrollado un nuevo cabezal dosificador para su fácil manejo. Debido a la técnica especial el aire ó gas disueltos en los productos pueden ser expulsado por una línea de by-pass especial. El líquido que también escapa por esta línea al mismo tiempo es muy pequeño y calculado para la capacidad de dosificación. Simple, preciso y eficiente. Modelo Serie D222 con cabezal de desaireación automático.

DATOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Precisión	Flujo de dosificación $\pm 1,5\%$ / linealidad $\pm 4\%$	
Regulación de Caudal	Manualmente, ajustando la longitud de carrera en relación 1: 10. Eléctricamente, por ajuste eléctrico de la carrera o del número de vueltas del motor.	
Altura de Aspiración	Según la medida de la cabeza, hasta 1 m de columna de agua	
Color	RAL 6017 / verde pálido	
Materiales	Piezas en contacto con el líquido: PVC, PP, PVDF, 1.4571, Anillo toroidal: Viton Membrana dosificadora: revestida en PTFE	
Peso	Bombas simples: 10 kg	Bombas dobles: 20 kg
Accionamiento	Motor de corriente trifásica 220-240 V / 380-420 V, 50/60 Hz, 440-480 V, 60 Hz, IP 55, clase ISO F 0,18 kW para 221-4 hasta 221-14 / 0,37 kW para 221-50; Opción: interfaz del motor según Nema 56 C	
Conexiones	Para cabezales 1-4 DN 8 PVC manguera 6/12 PP caño 16x2 (DN 10) PVC caño 12x1.2 PVDF caño 16x2 Acero Inox caño R 1/4"	Para cabezales 5 y 6 DN 20 PVC manguera 12/20 PP caño 25x1.9 PVC caño 25x1.9 PVDF caño 25x1.9 Acero Inox caño R 3/4"

MODELOS

VERSION STANDARD: Cabezal y válvulas en PP, juntas de viton, esferas de caja de válvulas de vidrio/cerámica

Modelo	Cabezal	Vol./embol (cm3)	Caudal litros/h	Presión Kg/cm2
222-4	1	2,2	4	10
222-8	2	2,2	8	10
222-14	1	2,2	14	10
222-27	2	3,8	27	10
222-50	3	6,9	50	10
222-75	5	10,4	75	7
222-150	6	20	150	7
222-300	7	50	300	7

Nordic Water no solo ofrece bombas dosificadoras, sino que también la provision de Sistemas de Dosificación llave en mano *Turn Key Projects*. Diseñados con técnicas de CAD y programas 3D.

De gran aplicación en Oil& Gas, Petroquímica y química, Petróleo, Industria Alimenticia y Tratamiento de Aguas y Efluentes.

Accesorios

La gama de productos Nordic Water, incluye, al lado de los principales productos, todos los componentes necesarios de un sistema programado de dosificación.

En los manuales, Vd. puede encontrar la información sobre tuberías de aspiración, válvulas presostato, válvulas de descarga y válvulas de inyección.

Para más información concerniente a otros componentes del sistema, como amortiguadores de pulsaciones, depósitos de dosificación y agitadores eléctricos, por favor, soliciten la información técnica del producto.



Bombas Dosificadoras de Grandes Caudales Serie D228

WATERLINK

La bomba dosificadora de la Serie D228 son bombas de desplazamiento positivo y retroceso por muelle con un motor eléctrico y precisión mecánica del control de la membrana. La serie incluye 4 capacidades diferentes desde 250 hasta 2000 l/h. El campo de aplicación de estas bombas es principalmente un proceso moderno en el tratamiento de aguas, neutralización, tecnología de limpiezas, tratamiento de superficies y otros procesos. Las bombas dosificadoras suministran soluciones a problemas simples y complejos de dosificación.



Un ancho rango de bombas para todos los propósitos

La serie D228 dispone de modelos simples sin electrónica para funcionamiento manual también como con electrónicas para diferentes tipos de control de las técnicas de dosificación gracias al microprocesador incorporado. Con un resultado económico para cada campo de aplicación individual.

Alta precisión de dosificación

La alta y repetitiva precisión de dosificación del $\pm 1,5\%$ es garantizada por la geometría del cabezal dosificador, el cual tiene un volumen claramente óptimo también como por la dosificación sinusoidal del caudal. La linealidad de la desviación de la curva de dosificación es $\pm 4\%$.

Seguridad de funcionamiento y larga duración

Los impulsos armónicos y libres de pulsación de la D228, previene la ruptura de las tuberías e instalaciones. Por esta razón una larga duración de las instalaciones y la membrana de dosificación esta garantizada.

Bajo ruido de funcionamiento

Debido al bajo nivel de ruido solo 45 dB, la bomba dosificadora de la serie D228 es ideal para el uso en laboratorios y aplicaciones domésticas. Ahorro energético debido a la alta eficiencia. Los motores especiales de las bombas de la Serie D228, son de bajo consumo. El consumo de las bombas dosificadoras varía de 0,37 Kw a 1,1 KW.

Alta protección

La bomba D228 es óptima para ambientes húmedos y estaciones de lavado debido a su protección IP65.

Medios gasificantes sin problemas de bombeo

Desarrollamos un nuevo cabezal dosificador para su fácil manejo. Debido a la técnica especial el aire ó gas disueltos en los productos pueden ser expulsado por una línea de by-pass especial. El líquido que también escapa por esta línea al mismo tiempo es muy pequeño y calculado para la capacidad de dosificación. Simple, preciso y eficiente. Modelo Primus 228 SP con cabezal de desaireación automático.

DATOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Precisión	Flujo de dosificación $\pm 1,5\%$ / linealidad $\pm 4\%$
Regulación de Caudal	Manualmente, ajustando la longitud de carrera en relación 1: 10. Eléctricamente, por ajuste eléctrico de la carrera o del número de vueltas del motor.
Altura de Aspiración	Según la medida de la cabeza, hasta 1 m de columna de agua
Color	RAL 6017 / verde pálido
Materiales	Piezas en contacto con el líquido: PVC, PP, PVDF, 1.4571, Anillo toroidal: Viton Membrana dosificadora: revestida en PTFE
Peso	Bombas simples: 18 kg Bombas simples: 36 kg
Accionamiento	Motor de corriente trifásica 220-240 V / 380-420 V, 50/60 Hz, 440-480 V, 60 Hz, IP 55, clase ISO F 0,37 kW para 228-600 / 0,75 kW para 228-600; el resto 1,1 kw Opción: interfaz del motor según Nema 56 C
Conexiones	Roscado 1 1/4" macho succión

MODELOS

VERSION STANDARD: Cabezal y válvulas en PP, juntas de viton, esferas de caja de válvulas de Teflon

Modelo	Cabezal	Vol./embol (cm3)	Caudal litros/h	Presión Kg/cm2
228-250	1	--	250	10
228-400	2	--	400	10
228-1000	3	--	1000	10
228-2000	4	--	2000	10

Accesorios

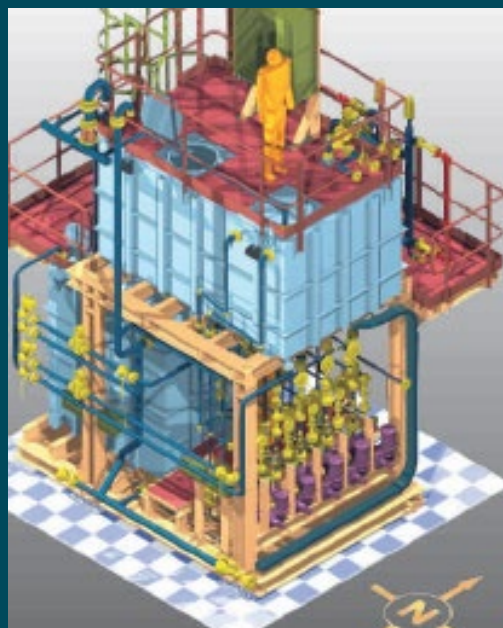
La gama de productos Nordic Water, incluye, al lado de los principales productos, todos los componentes necesarios de un sistema programado de dosificación.

Para más información concerniente a otros componentes del sistema, como amortiguadores de pulsaciones, depósitos de dosificación y agitadores eléctricos, por favor, soliciten la información técnica del producto.



- Tuberías de aspiración 521
- Válvulas de descarga 525
- Válvulas de contrapresión 525
- Variantes de modelos

Nordic Water no solo ofrece bombas dosificadoras, sino que también la provisión de Sistemas de Dosificación llave en mano *Turn Key Projects*. Diseñados con técnicas de CAD y programas 3D. De gran aplicación en Oil& Gas, Petroquímica y química, Petróleo, Industria Alimenticia y Tratamiento de Aguas y Efluentes.



Bombas Dosificadoras

Neumáticas a Pistón y a Diafragma



WATERLINK[®]

En aplicaciones en las que no hay disponibilidad de energía eléctrica, **Nordic Water** ofrece su solución a diafragma o bomba a pistón, neumáticas o gasoil.

La Serie NW 87, 84, 85 cubre una amplia variedad de aplicaciones.

Aplicaciones: Industrias química y petroquímica, alimentación, agua y tratamiento de agua, aplicaciones en campos petrolíferos.

Rango de capacidad: De 1.5 a 2600 litros por día.

MODELO	Conexiones	Capacidad min/máx l/h	Presión de descarga bar	Emboladas minuto	Máx. Pres. de aire bar	Máx. Consumo de aire SCM/D
NP-1/8-XX	1/4" - 1/4"	0,5-0,6	172	4-50	6,9	1
NP-1/4-XX	1/4" - 1/4"	0,1-2,2	172	4-50	6,9	2
NP-1/2-XX	1/2" - 1/4"	0,25-8,4	172	4-50	6,9	4

Sistemas de Dosificación de Gas

Cloración / Dióxido de cloro



Nordic Water ha desarrollado equipos generadores de gas cloro y dióxido de cloro de 75 g/h a 200 kg/h. Solamente proveemos equipos dosificadores o proyectos llave en mano con todos los accesorios requeridos.

Todos nuestros equipamientos han sido desarrollados manteniendo los más altos estándares técnicos de calidad.

Dosificadores de Polvo Volumétrico a Tornillo

Dosificadores de precisión
para todo tipo de producto
Soluciones para procesos industriales
con alta precisión y confiabilidad.
Apto para preparaciones
en continuo o por recetas.



La clave para el control total del proceso

Los dosificadores Waterlink proporcionan caudales entre 0.100 a 50.000 litros por hora de sólidos secos y aplicaciones de líquidos.

Estos equipos están diseñados para proporcionar caudales constantes, precisos y uniformes de productos en polvo, granulados y fibrados. De sólida, compacta y económica construcción, se adaptan a cualquier condición de aplicación, debido a su construcción modular que posibilita el intercambio rápido y sencillo de sus partes vitales (tornillo, conducto de dosificación, etc.) permitiendo con un mismo equipo ampliar la gama de caudales de trabajo.

El agregado de accesorios como el sistema de control gravimétrico y preparadores de recetas, complementan y amplían las funciones de este equipo.

Soluciones de desmontaje rápido ayudan a la fácil limpieza de la unidad.

Nuestros dosificadores están diseñados para ser utilizados en todo tipo de aplicaciones incluyendo:

- | | | |
|------------------------------------|---------------------|------------------|
| • Alimentos | • Minería | • Química |
| • Tratamiento de Aguas y Efluentes | • Nutrición Animal | • Farmacéutica |
| • Molinos Harineros | • Aceites y bebidas | • Papelera |
| | • Caucho | • Petróleo & Gas |



Quintana 5129 | CP 1653 | Villa Ballester | Buenos Aires | Argentina
Tel: +54 11 5368 1122 | Fax: +54 11 4767 1695
info@nordicwater.com.ar | www.nordicwater.com.ar

WALCHEM
IWAKI America Inc.

IWAKI
AMERICA

IWAKI
AIR

WATERLINK